



LimFox GmbH

Leistungen

Reibschweißen

- Prozessentwicklung
- Lohnreibschweißen
- Maschinenbau

Kontakt

Salbker Straße 19

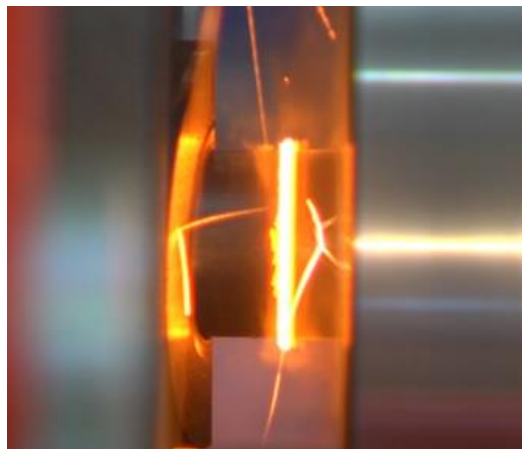
39120 Magdeburg

info@limfox-gmbh.com

www.limfox-gmbh.com

Reibschweißen

- Eine hohe Effizienz durch kurze Schweißzeiten, einen sehr hohen Wirkungsgrad und eine sehr hohe **Umweltfreundlichkeit**
- Im Allgemeinen werden keine Zusatzwerkstoffe benötigt, je nach zu fügendem Material werden sehr geringe bis **keine Emissionen** erzeugt
- Schweißen unterhalb der Schmelztemperatur
- Unterschiedlichste Materialien können auch in **Kombination** gefügt werden
- Feinkornbildung wodurch **hohe Härte**werte bei gleichzeitig **hoher Duktilität** zulässig sind
- Hohe **Prozessstabilität** und Überwachungsmöglichkeiten



Reibschweißzentrum

- **Lohnfertigung**
 - Fertigung von Trailerachsen **seit 2014**
- **Prototypenfertigung**
- **Forschung und Entwicklung**
- **Unsere Möglichkeiten:**
 - Prozesskräfte: 2 bis 800 kN
 - Schweißquerschnitt: 6 bis 150 mm
 - CNC-Dreheinheit zur Vor- und Nachbearbeitung der Bauteile
 - Rundlaufgenauigkeit < 0,2 mm
 - Achsversatz < 0,1 mm
 - Winkelorientiertes Schweißen

Weitere Spezifikationen auf Anfrage möglich



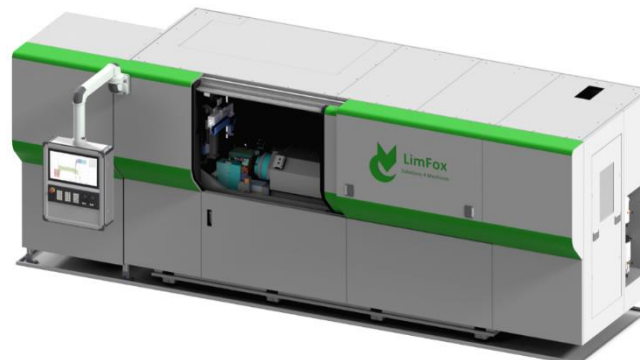
Referenzen

- **Prozessentwicklung**
 - Lenkungsteile
 - Fahrwerkskomponenten
 - Motor- und Getriebeteile
 - Elektrokontakte
 - Werkzeuge
 - Hydraulikzylinder
 - Triebwerkskomponenten
 - Bremsscheiben
- **Lohnfertigung**
 - LKW-Achsen
 - Kolbenstangen
 - Generatorwellen
 - Bohrgestänge
- **Bau von Maschinen zum Schweißen von**
 - Zahnstangen
 - Tripoden
 - Retraktoren
 - Planetenträger
 - Kugelzapfen
 - Nockenwellen
 - Gewindebohrer
 - Gelenkwellen



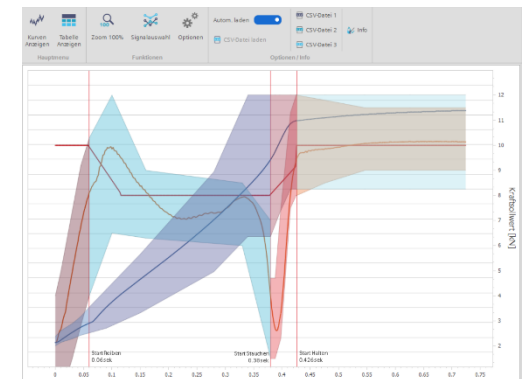
Maschinenentwicklung

- Entwicklung von Reibschweißmaschinen
- Spannmittelentwicklung
 - Entwicklung **teilespezifischer** Spannmittel
- Standardmaschinen-Sortiment
 - Prozesskräfte 15 kN, 30 kN, 120 kN, 200 kN, 800 kN
 - Ausführung als **horizontale** oder **vertikale** Maschine
- Maschinen mit integriertem **CNC-Drehsupport**
 - Reibschweiß- und Drehprozess in einem Produktionszyklus
- Reibschweißmaschinen mit integrierter Automation
 - **Optimierter Ablauf** durch Verwendung einer Steuerung



Bauteilüberwachung

- Erfassung prozessrelevanter Daten
- iO / niO-Auswertung
- Analyse von Kenngrößen der Maschine und externer Messgrößen
- Auswertung komplexer Hüllkurven möglich
- Typabhängige Überwachung der Qualitätsparameter
- Speicherung qualitätsrelevanter Kenngrößen des Prozesses
- Import- und Exportfunktion



Sie suchen einen verlässlichen Partner?

Unser **qualifiziertes** und **motiviertes** Team findet die für Sie passende Lösung.

Sprechen Sie uns an.